



HERRAMIENTAS ABRASIVAS

Discos malla abrasiva ventilados Lipprite® -EK, Lipprite® -EKK

Discos ventilados de malla abrasiva con grapa metálica en el centro que garantizan una óptima capacidad y estabilidad del material sin densidades elevadas. Representan una evolución y alternativa válida al disco tradicional de lámina en todas las operaciones para satinar, manuales o automáticas. Disponible también para pulidoras robotizadas (diám. 600) o también, en rodillo, o impregnado para aplicaciones en laminados y bobinados.

Medidas	Material
Diám. exterior de 80 a 600mm	PH 90, PH 210
Diám. del agujero de 20 a 230mm circular - de 19 a 32mm hexagonal	
Malla abrasiva de óxido de aluminio o carburo de silicio, disponible en granos desde grueso hasta muy fino	



Consulta la actualización de las Herramientas abrasivas



Discos malla abrasiva ondulados Lipprite -WR -ER, Lipprite® -WR - EK

Discos ondulados de malla abrasiva con cartón o grapa metálica en el centro que garantizan un mayor poder de corte y uniformidad en el acabado debido a su construcción compacta. Representan una solución válida para el satinado tanto manual como automático. Disponible para pulidoras robotizadas (diám. 600) y/o impregnado.

Medidas	Material
Diám. exterior de 300 a 600mm	PH 90, PH 210
Diám. del agujero de 20 a 230mm circular - de 19 a 32mm hexagonal	
Malla abrasiva de óxido de aluminio o carburo de silicio, disponible en granos desde grueso hasta muy fino	



Sacema

Última actualización: 12 de marzo de 2021

*Estos documentos son propiedad exclusiva de Cepillos Sacema ,S.L. Queda prohibida su reproducción total o parcial sin nuestra autorización escrita, así como su uso indebido y/o exhibición a terceros.



HERRAMIENTAS ABRASIVAS

Ruedas y rodillos con láminas de malla abrasiva - Lipprite®

Confeccionadas en láminas de malla abrasiva, dispuestas radialmente en torno a un núcleo. Son de uso universal para el trabajo de satinado, o cuando sea precisa una baja capacidad de corte, en artículos de metal o madera. También usadas para operaciones de acabado tipo 'scotch-brite' en chapados y laminados. Rendimiento notable en operaciones de preparación y acabado de circuitos impresos. Disponibles en amplia gama de mallas abrasivas, grano, dureza, y densidad.

Medidas	Material
Diám. exterior de 80 a 600mm	PH 90, PH 210
Diám. del agujero de 20 a 230mm circular - de 19 a 32mm hexagonal	
Ancho: ruedas de 5 a 100mm - cilindros de 110 a 2200mm	
Densidad: 103, 105, 107 (estándar), 109, 110	
Malla abrasiva de óxido de aluminio o carburo de silicio, disponible en granos desde grueso hasta muy fino	



Abanicos de malla abrasiva con espiga

Confeccionados en láminas de malla abrasiva, dispuestas radialmente en torno a un núcleo. Son de uso universal para el trabajo de satinado, o cuando sea precisa una baja capacidad de corte, en artículos de metal o madera. Diseñados para uso en máquinas portátiles, robots, o máquinas-herramienta. Su construcción permite alcanzar el acabado deseado en superficies irregulares y zonas de difícil acceso.

Medidas
Espiga de 3, 6 y 8mm diámetro
Diámetro exterior de 40 a 100mm
Ancho de 20 a 50mm
Grano grueso (80), medio (150), y fino (240)



Última actualización: 12 de marzo de 2021

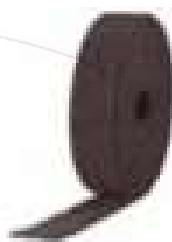
*Estos documentos son propiedad exclusiva de Cepillos Sacema, S.L. Queda prohibida su reproducción total o parcial sin nuestra autorización escrita, así como su uso indebido y/o exhibición a terceros.



HERRAMIENTAS ABRASIVAS

Discos, láminas, y rollos de malla abrasiva

De acuerdo con el pedido, es posible servir malla abrasiva para los más variados usos y aplicaciones, desde discos de láminas, a capas a la medida para uso manual, o en rollo cortado a la medida.



Ruedas y rodillos de láminas de lija y malla abrasiva

Constituidas por láminas de malla abrasiva intercaladas con láminas de lija dispuestas radialmente en torno a un centro. Se usan para trabajos de poco corte, en artículos de metal, bronce (fundiciones artísticas) y aleaciones metálicas. Concebidas en lija de grano 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240, 320, 400 combinada con malla abrasiva. Están disponibles en las mismas medidas de las ruedas y rodillos Lipprite®.



Abanicos mixtos de lija y malla abrasiva con espiga

Confeccionados en láminas de malla abrasiva y lija, dispuestas radialmente en torno a un núcleo. Son de uso universal para el trabajo de satinado, o cuando sea precisa una baja capacidad de corte, en artículos de metal o madera. Diseñados para uso en máquinas portables, robots, o máquinas-herramienta. Su construcción permite alcanzar el acabado deseado en superficies irregulares y zonas de difícil acceso.

Medidas
Espiga de 3, 6 y 8mm diámetro
Diámetro exterior de 40 a 100mm
Ancho de 20 a 50mm
Grano grueso (80), medio (150), y fino (240)





Ruedas (milhojas) de lija-SLK seccionadas y/o -SLK autoventilada

Las ruedas milhojas de lija están indicadas para los trabajos de lijado y/o esmerilado de superficies de formas complejas, permitiendo alcanzar el acabado deseado desde el más áspero al más fino.

Medidas	Material
Diám. exterior de 100 a 600mm - diám. del agujero de 24 a 250mm	Óxido de Aluminio, Carburo de Silicio, y Óxido de Zirconio
Ancho: 25, 30, 40, 50, 75, 100 - otros disponibles bajo pedido	
Grano disponible: 36, 40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 280, 320, 400	



Abanicos de lija (milhojas) con espiga

Diseñados para uso en máquinas portátiles, robots, o máquinas-herramienta. Su gran flexibilidad y concentricidad permiten trabajar a altas revoluciones en superficies irregulares y zonas de difícil acceso.

Medidas	Material
Espiga de 3, 6, y 8mm de diámetro	Óxido de Aluminio, Carburo de Silicio, y Óxido de Zirconio
Diámetro exterior de 10 a 100mm	
Ancho de 5 a 50mm	
Grano disponible: 36, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240, y 320	





Ruedas y rodillos de malla abrasiva - Liprox®

Fabricados con malla abrasiva impregnada con una resina sintética y compactada en torno a un núcleo. Son de uso universal, utilizados en todos los trabajos de desbarbado, satinado, desbastado ligero hasta acabado fino en superficies metálicas, sintéticas, de madera, vidrio, etc.

Su construcción permite ajustar el perfil a la geometría de la pieza a procesar. Especialmente indicados para procesos de fabricación de circuitos impresos. Disponibles en una amplia gama de malla abrasiva, grano, dureza y densidad. Se pueden suministrar con equilibrado dinámico según DIN ISO 1940-I, G40.

Medidas
Diám. exterior: 100, 110, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, y 500mm.
Diám. de agujero: 25, 35, 50, 54, 76'2(3"), 90, 100, 127(5"), 140, 150, 200, 240, 250, 10", 12".
Ancho: desde 10mm hasta 770mm.
Malla abrasiva de óxido de aluminio o carburo de silicio, disponible en los granos desde grueso hasta muy fino.
Dureza: H5, H6, H7, H8.
Tipología: <ul style="list-style-type: none">• Tipo 'C1' - Blando, ligeramente porosa.• Tipo 'C2' - Dureza media.• Tipo 'C3' - Duro.• Tipo 'C5' - Muy duro, densidad elevada.• Tipo 'W1' - Baja densidad, dureza media.• Tipo 'W3' - Poco densa, muy duro



Cepillos cilíndricos

Los cepillos cilíndricos se pueden suministrar en múltiples configuraciones (espirales sueltas o soldadas internamente, o montadas sobre tubo, también mechonados sobre un cuerpo o secciones prensadas en un tubo) de acuerdo al tipo de aplicación. Sus aplicaciones varían desde la industria de los circuitos impresos a la de la madera, y desde la limpieza, desbarbado y desbastado hasta el satinado o pulido final. Disponibles en una muy amplia gama de filamentos: alambre, sintéticos (con o sin carga abrasiva), naturales (fibra vegetal o pelo animal).

Sacema

